

GRENDIA EX

MAXIMICE SU PRODUCTIVIDAD... SIN PERDER EFICIENCIA

Robusta, fiable y fabricada para trabajar tan duro como sea necesario, la GRENDIA EX, líder en su clase, promete un rendimiento fiable y excepcional, sea cual sea el reto.

CARACTERÍSTICAS

FD40NB	FG40N
FD45NB	FG45N
FD50CNB	FG50CN
FD50NB	FG50N
FD55NB	FG55N



Carretillas Elevadoras Diesel y Contrapesadas LPG

4.0 – 5.5 toneladas

 **ULMA**

 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS

GRENDIA EX

Serie FD / FG40-55(C)N(B)

CARRETILLAS ELEVADORAS DIÉSEL Y CONTRAPESADAS LPG

4.0 – 5.5 toneladas

De eficacia probada en las aplicaciones más difíciles, este diseño que no realiza concesiones, está basado en los éxitos de sus antecesoras, proporcionando un rendimiento óptimo.

Los sofisticados motores de las GRENDIA EX, que cumplen con la norma europea Stage IIIB, combinados con su diseño de larga vida útil, hacen que las necesidades de gastos y mantenimiento para operar las GRENDIA sean bajas, con el objetivo de lograr una eficiencia y una productividad máximas.

Ecológica por dentro y por fuera, la GRENDIA EX reduce al mínimo el ruido y las emisiones de gases de escape, a la vez que ofrece un consumo más económico en general.

CHASIS Y CARROCERÍA

- **Diseño atractivo y sin elementos superfluos** que refleja la capacidad de esta máquina para ofrecer una productividad continua en todo tipo de condiciones.
- **Construcción robusta** que ofrece una gran estabilidad, una rigidez y protección excelentes sin mangueras ni cables expuestos.

MÁSTIL Y HORQUILLAS

- **Mástiles de gran resistencia y visibilidad** permiten manipular las cargas pesadas en entornos difíciles con total confianza.
- **Ámplia gama de mástiles y accesorios de gran calidad** que ofrecen la configuración ideal para cada aplicación.

MOTOR

- El **motor diésel con turbocompresor** ofrece la potencia de un motor de 5.0 L con el consumo de uno de 3.4 L, a la vez que cumple con la normativa europea Stage IIIB.

- El **filtro de partículas diésel, libre de mantenimiento**, quema con eficacia las partículas mientras la carretilla está en funcionamiento, evitando costosos tiempos de inactividad.
- El **motor LPG avanzado con catalizador a 3 vías** ofrece un rendimiento preciso y controlado y un consumo de combustible líder en el mercado, con emisiones extremadamente bajas.
- **Tren de potencia completamente flotante** con una transmisión de dos velocidades de avance y una de marcha atrás que incrementa la capacidad de ascenso en pendiente y la velocidad de desplazamiento, reduce los ruidos y las vibraciones y emplea engranajes sin mantenimiento en lugar de correas para reducir los costes operativos.
- **Tiempo de cambios de marchas de la transmisión ajustable** que aumenta la versatilidad y logra un rendimiento óptimo en muchos tipos de aplicaciones.
- **Eje trasero de gran diámetro** extremadamente resistente y con reducido mantenimiento.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- El **sistema de dirección completamente hidrostático** –junto con su diseño compacto asegura que las maniobras puedan realizarse con precisión, buena capacidad de respuesta y sin esfuerzo, incluso en espacios reducidos.
- El **sistema de control de velocidad en curvas** posibilita girar rápidamente a bajas velocidades y un control de precisión a altas velocidades.

FRENOS

- **Potente sistema de frenos de tambor** que ofrece un control excelente con un reducido esfuerzo y un fácil mantenimiento.

- **Freno de estacionamiento controlado electrónicamente** permite una inmovilización segura y efectiva de la carretilla con un esfuerzo mínimo y sin restringir el movimiento de la rodilla ni de la pierna.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Potente sistema hidráulico** diseñado específicamente para reducir el ruido en el entorno del operario.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Sistema de Presencia Integrado 2 (IPS2)** introducido por primera vez en el mercado por Mitsubishi, impide cualquier movimiento de la carretilla y su mástil, si el operario no está sentado.
- **Sistema de identificación del operario** que puede activarse, a solicitud del cliente, para evitar el uso no autorizado de la carretilla.
- **Diagnóstico a bordo con información detallada de fallos** mediante un portátil conectado que avisa de posibles problemas al operario y a los técnicos de servicio. Reduciendo el tiempo de revisión y evitando posibles daños.



Para más información lláme al
900 840 450
o visite nuestra página web:
www.ulmacarretillas.com



 **ULMA**

Pueden producirse cambios en estas especificaciones debido a las mejoras continuas del producto.

GRENDÍA EX

Serie FD / FG40-55(C)N(B)

CARRETILLAS ELEVADORAS DIÉSEL Y CONTRAPESADAS LPG

4.0 – 5.5 toneladas

HABITÁCULO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Diseño ErgoCentric líder del mercado** que facilita el acceso y la salida, una exclusiva columna de dirección ajustable con memoria de posición, cómodos controles, disposición práctica y buena visibilidad del entorno, para una precisión y productividad máximas.
- **Asiento con suspensión total** con sujeciones de cadera que garantizan un gran confort para el operario durante las jornadas más largas.
- **Palancas de control hidráulico** accesibles y muy cómodas.
- **Controles hidráulicos por fingertip opcionales** con reposabrazos integrado totalmente ajustable (diseño galardonado) que permite una precisión sin esfuerzo.
- **Pedales tipo automóvil** con un ángulo óptimo y de gran comodidad que permiten un buen control sin provocar cansancio en las piernas.
- **Bajo nivel de ruido para el operario** y baja vibración del tren de potencia lo que aumenta el confort y reduce la fatiga.

- **Completo display y de gran nitidez con pantalla LCD** que mantiene al operario y al responsable técnico totalmente informados de datos como, velocidad, horario, horas de funcionamiento del motor, intervalos de servicio y fallos; para optimizar la productividad, la vida útil y la seguridad de la carretilla.
- **Nuestra cabina PlusCab** panelada protege de los elementos externos sin limitar la visibilidad.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Intervalo prolongado de servicio** y durabilidad de los componentes, que reducen el tiempo de inactividad y los costes asociados.
- **Funciones Rapid Access** que permiten acceder con rapidez y facilidad a todas las partes para realizar comprobaciones y el mantenimiento.
- **Ubicación óptima del filtro del aire**, eliminando pérdidas de tiempo en su sustitución.
- **Placa de protección inferior** que protege a la carretilla contra el polvo y sus partículas, evitando el "efecto ciclónico" por el cual el polvo y la suciedad es expulsado desde el motor hacia el entorno de trabajo.

ControlFlex la protección inteligente de la carretilla:



- Se combina con frenos bañados en aceite en un paquete opcional para aplicaciones muy intensas.
- Ofrece un rendimiento dinámico con un desgaste mínimo de los componentes de la transmisión y los neumáticos.

Sistema de Presencia Integrado 2 (IPS2) proporciona:



- Un sistema de interbloqueo hidráulico de la marcha que evita todo tipo de movimiento de la carretilla y su mástil cuando el conductor abandona el asiento.
- Una luz de aviso del cinturón de seguridad.
- Freno de estacionamiento automático con alarma.



Para más información lláme al
900 840 450
o visite nuestra página web:
www.ulmacarretillas.com



Pueden producirse cambios en estas especificaciones debido a las mejoras continuas del producto.

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

Características			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante		FD40NB	FD45NB	FD50CNB	FD50NB	FD55NB
1.2	Designación del modelo del fabricante		Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina		Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado
1.4	Control de dirección: conductor acompañado, de pie, sentado						
1.5	Capacidad específica de elevación	Q kg	4000	4500	5000	5000	5500
1.6	Centro de carga	c mm	500	500	500	600	600
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x mm	577	577	582	602	602
1.9	Longitud del chasis	y mm	1850	2000	2000	2150	2150
Peso							
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería	kg	5920	6330	6850	7300	7640
2.2	Peso por eje con carga, delantero / trasero	kg	8960 / 960	9710 / 1130	10600 / 1250	11020 / 1280	11740 / 1400
2.3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero	kg	2630 / 3290	2780 / 3550	2900 / 3950	3220 / 4080	3170 / 4470
Ruedas y Tren de Potencia							
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás		L / L	L / L	L / L	L / L	SE / SE
3.2	Dimensiones del neumático, delantero		8.25 - 15 - 14PR	300 - 15 - 18PR	300 - 15 - 18PR	300 - 15 - 18PR	300 - 15 / 8.00
3.3	Dimensiones del neumático, trasero		7.00 - 12 - 14PR	7.00 - 12 - 14PR	7.00 - 12 - 14PR	7.00 - 12 - 14PR	7.00 - 12 / 5.00
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 mm	1175	1175	1175	1175	1175
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11 mm	1180	1180	1180	1180	1180
Dimensiones							
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás		6 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 12
4.2	Altura con mástil replegado	h1 mm	2320	2320	2400	2400	2400
4.3	Elevación libre		150	150	150	160	160
4.4	Elevación estándar	h3 mm	3300	3300	3300	3300	3300
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4 mm	3920	3920	4000	4000	4000
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector		2296	2296	2296	2296	2296
4.8	Altura del asiento	h7 mm	1082	1082	1082	1082	1082
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 mm	395	395	395	395	395
4.19	Longitud total	l1 mm	4220	4350	4390	4530	4580
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 mm	3000	3130	3170	3310	3360
4.21	Anchura total	b1/b2 mm	1415 / 1965	1460 / 1965	1460 / 1965	1460 / 1965	1460 / 1965
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s / e / l mm	50 / 150 / 1220	50 / 150 / 1220	50 / 150 / 1220	60 / 150 / 1220	60 / 150 / 1220
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no		3A	3A	3A	4A	4A
4.24	Ancho del tablero	b3 mm	1190	1190	1190	1190	1190
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 mm	150	150	150	150	150
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2 mm	227	227	227	227	227
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x1200 mm carga atravesada	Ast mm	4357	4507	4542	4692	4742
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x1200 mm carga a lo largo	Ast mm	4157	4307	4342	4492	4542
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x 1200 mm carga atravesada	Ast mm	4557	4707	4742	4892	4942
4.35	Radio de giro	Wa mm	2580	2730	2760	2890	2940
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 mm	836	903	903	971	971
Rendimientos							
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h	19.5 / 20.5	19.5 / 20.5	19.5 / 20.5	19.0 / 20.0	19.0 / 20.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s	0.55 / 0.61	0.55 / 0.61	0.47 / 0.53	0.47 / 0.53	0.47 / 0.53
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N	27000 / 17400	27000 / 18700	26500 / 19400	26500 / 21800	26000 / 21300
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga (5 min en ciclo corto)	N	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	29 / 26	26 / 27	24 / 26	23 / 27	21 / 25
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga	%	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0-10 m)	s	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Hidraulicos	Hidraulicos	Hidraulicos	Hidraulicos	Hidraulicos
Motor Cl							
7.1	Fabricante / tipo		854F	854F	854F	854F	854F
7.2	Potencia efectiva según norma ISO 1585**	kW	55	55	55	55	55
7.3	Número de revoluciones según norma DIN 70 020	rpm	2200	2200	2200	2200	2200
7.4	Número de cilindros / cilindrada	cm ³	4 / 3400	4 / 3400	4 / 3400	4 / 3400	4 / 3400
7.5	Consumo según ciclo 60 VDI	l/h/kg/h	5.1 / -	5.3 / -	5.5 / -	5.6 / -	5.9 / -
7.6a	Par de tracción máximo	Nm	260	260	260	260	260
7.7a	Par de tracción máximo a velocidad del motor	rpm	1000	1000	1000	1000	1000
Otros							
8.1	Tipo de control de velocidad		Servotransmisión 2/1	Servotransmisión 2/1	Servotransmisión 2/1	Servotransmisión 2/1	Servotransmisión 2/1
10.1	Presión hidráulica para implementos	bar	191	191	191	191	191
10.2	Caudal de aceite para implementos	l/min	80	80	80	80	80
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB(A)	84	84	84	84	84
10.8	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia		Pin	Pin	Pin	Pin	Pin

GRENDIA EX

CARRETILLA ELEVADORA

DIÉSEL

FD40 - 55(C)NB

4.0 – 5.5 toneladas



VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

Características			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
			FG40NB	FG45NB	FG50CNB	FG50NB	FG55NB
			LPG	LPG	LPG	LPG	LPG
			Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado
1.1	Fabricante		Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante		FG40NB	FG45NB	FG50CNB	FG50NB	FG55NB
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina		LPG	LPG	LPG	LPG	LPG
1.4	Control de dirección: conductor acompañado, de pie, sentado		Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado
1.5	Capacidad específica de elevación	Q kg	4000	4500	5000	5000	5500
1.6	Centro de carga	c mm	500	500	500	600	600
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x mm	577	577	582	602	602
1.9	Longitud del chasis	y mm	1850	2000	2000	2150	2150
Peso							
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería	kg	5860	6270	6780	7240	7570
2.2	Peso por eje con carga, delantero / trasero	kg	8940 / 920	9680 / 1090	10570 / 1210	10990 / 1250	11710 / 1360
2.3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero	kg	2610 / 3250	2750 / 3520	2870 / 3920	3190 / 4050	3130 / 4440
Ruedas y Tren de Potencia							
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás		L / L	L / L	L / L	L / L	SE / SE
3.2	Dimensiones del neumático, delantero		8.25 - 15 - 14PR	300 - 15 - 18PR	300 - 15 - 18PR	300 - 15 - 18PR	300 - 15 / 8.00
3.3	Dimensiones del neumático, trasero		7.00 - 12 - 14PR	7.00 - 12 - 14PR	7.00 - 12 - 14PR	7.00 - 12 - 14PR	7.00 - 12 / 5.00
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 mm	1175	1175	1175	1175	1175
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11 mm	1180	1180	1180	1180	1180
Dimensiones							
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás		6 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 12
4.2	Altura con mástil replegado	h1 mm	2320	2320	2400	2400	2400
4.3	Elevación libre		150	150	150	160	160
4.4	Elevación estándar	h3 mm	3300	3300	3300	3300	3300
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4 mm	3920	3920	4000	4000	4000
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector		2296	2296	2296	2296	2296
4.8	Altura del asiento	h7 mm	1082	1082	1082	1082	1082
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 mm	395	395	395	395	395
4.19	Longitud total	l1 mm	4220	4350	4390	4530	4580
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 mm	3000	3130	3170	3310	3360
4.21	Anchura total	b1/b2 mm	1415 / 1965	1460 / 1965	1460 / 1965	1460 / 1965	1460 / 1965
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s / e / l mm	50 / 150 / 1220	50 / 150 / 1220	50 / 150 / 1220	60 / 150 / 1220	60 / 150 / 1220
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no		3A	3A	3A	4A	4A
4.24	Ancho del tablero	b3 mm	1190	1190	1190	1190	1190
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 mm	150	150	150	150	150
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2 mm	227	227	227	227	227
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x1200 mm carga atravesada	Ast mm	4357	4507	4542	4692	4742
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x1200 mm carga a lo largo	Ast mm	4157	4307	4342	4492	4542
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x 1200 mm carga atravesada	Ast mm	4557	4707	4742	4892	4942
4.35	Radio de giro	Wa mm	2580	2730	2760	2890	2940
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 mm	836	903	903	971	971
Rendimientos							
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h	22.0 / 22.5	22.0 / 22.5	22.0 / 22.5	22.0 / 22.5	21.5 / 22.5
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s	0.57 / 0.60	0.57 / 0.60	0.49 / 0.52	0.49 / 0.52	0.49 / 0.52
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N	28000 / 17200	27500 / 18500	27500 / 19200	27000 / 21600	27000 / 21000
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga (5 min en ciclo corto)	N	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	30 / 26	27 / 26	25 / 25	23 / 26	22 / 25
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga	%	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0-10 m)	s	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Hidráulicos	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
Motor Cl							
7.1	Fabricante / tipo		GCT GK45	GCT GK45	GCT GK45	GCT GK45	GCT GK45
7.2	Potencia efectiva según norma ISO 1585**	kW	72	72	72	72	72
7.3	Número de revoluciones según norma DIN 70 020	rpm	2450	2450	2450	2450	2450
7.4	Número de cilindros / cilindrada	cm ³	6 / 4452	6 / 4452	6 / 4452	6 / 4452	6 / 4452
7.5	Consumo según ciclo 60 VDI	l/h/kg/h	- / 5.3	- / 5.9	- / 6.2	- / 6.3	- / 7.1
7.6a	Par de tracción máximo	Nm	288	288	288	288	288
7.7a	Par de tracción máximo a velocidad del motor	rpm	1600	1600	1600	1600	1600
Otros							
8.1	Tipo de control de velocidad		Servotransmisión 2/1	Servotransmisión 2/1	Servotransmisión 2/1	Servotransmisión 2/1	Servotransmisión 2/1
10.1	Presión hidráulica para implementos	bar	191	191	191	191	191
10.2	Caudal de aceite para implementos	l/min	80	80	80	80	80
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB(A)	84	84	84	84	84
10.8	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia		Pin	Pin	Pin	Pin	Pin

GRENDIA EX

CARRETILLA ELEVADORA

LP GAS

FD40 - 55(C)N

4.0 – 5.5 toneladas



CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

GRENDIA EX

FD40-45NB / FG40 - 45N

TIPO MÁSTIL	FD40NB / FG40N FD45NB / FG45N					FD40NB/FG40N NEUMÁTICO		FD45NB/FG45N NEUMÁTICO		FD40NB/FG40N NEUMÁTICO MACIZO		FD45NB/FG45N NEUMÁTICO MACIZO	
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Angulo inclinación (delante- detrás)	Q@ c=500mm kg	Q@ c=600mm kg	Q@ c=500mm kg	Q@ c=600mm kg	Q@ c=500mm kg	Q@ c=600mm kg	Q@ c=500mm kg	Q@ c=600mm kg
SIMPLEX	3000	2170	4130	150 -	6°/12°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	3300	2320	4430	150 -	6°/12°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	3700	2520	4830	150 -	6°/12°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	4000	2700	5130	150 -	6°/12°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	4500	3000	5630	150 -	6°/6°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	5000	3250	6130	150 -	6°/6°	3850*	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
DUPLEX	5500	3500	6630	150 -	6°/6°	3650*	3400*	4300*	4000*	3700	3500	4400	4000
	6000	3750	7130	150 -	6°/6°	3500*	3300*	3900*	3900*	3600	3400	4250	3900
	3000	2170	4130	- 1090	6°/12°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	3300	2320	4430	- 1240	6°/12°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
TRIPLEX	3700	2520	4830	- 1440	6°/12°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	4100	2700	5190	- 1620	6°/12°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
TRIPLEX	3700	1950	4830	- 870	6°/6°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	4000	2050	5130	- 970	6°/6°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	4360	2170	5490	- 1090	6°/6°	4000	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	4700	2285	5830	- 1200	6°/6°	3900	3500	4500	4000	4000	3500	4500	4000
	5050	2400	6180	- 1320	6°/6°	3800	3500	4500	4000	3900	3500	4500	4000
	5500	2550	6630	- 1470	6°/6°	3600*	3400*	4200*	4000*	3700	3450	4350	4000
	6000	2750	7130	- 1670	6°/6°	3450*	3250*	4050*	3800*	3550	3300	4200	3900
	6500	2950	7630	- 1870	6°/6°	3000*	3000*	3000*	3000*	3350	3200	4050*	3800*
	7000	3150	8130	- 2070	6°/6°	2400*	2400*	2400*	2400*	3300*	3100*	3500*	3500*

*Carretilla equipada con ruedas dobles. Consulte con su concesionario para obtener la máxima inclinación trasera permitida para la capacidad especificada.

FD50CNB / FG50CN

TIPO MÁSTIL	FD50CNB / FG50CN					FD50CNB/FG50CN NEUMÁTICO		FD50CNB/FG50CN NEUMÁTICO SÓLIDO	
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Angulo inclinación (delante- detrás)	Q@ c=500mm kg	Q@ c=600mm kg	Q@ c=500mm kg	Q@ c=600mm kg
SIMPLEX	3000	2250	4130	150 -	6°/12°	5000	4500	5000	4500
	3300	2400	4430	150 -	6°/12°	5000	4500	5000	4500
	3700	2600	4830	150 -	6°/12°	5000	4500	5000	4500
	4000	2850	5130	150 -	6°/12°	5000	4500	5000	4500
	4500	3100	5630	150 -	6°/6°	5000	4500	5000	4500
	5000	3350	6130	150 -	6°/6°	5000	4500	5000	4500
DUPLEX	5500	3600	6630	150 -	6°/6°	4750*	4500*	4850	4500
	6000	3850	7130	150 -	6°/6°	3900*	3900*	4700	4400
	3000	2250	4100	- 1170	6°/12°	5000	4500	5000	4500
	3300	2400	4410	- 1320	6°/12°	5000	4500	5000	4500
TRIPLEX	4100	2850	5210	- 1770	6°/12°	5000	4500	5000	4500
	3700	2050	4830	- 970	6°/6°	5000	4500	5000	4500
	4040	2170	5170	- 1090	6°/6°	5000	4500	5000	4500
	4310	2260	5440	- 1180	6°/6°	5000	4500	5000	4500
	4750	2400	5880	- 1320	6°/6°	5000	4500	5000	4500
	5050	2500	6180	- 1420	6°/6°	5000	4500	5000	4500
	5500	2650	6630	- 1570	6°/6°	4700*	4450*	4800	4500
	6000	2850	7130	- 1770	6°/6°	4200*	4200*	4600*	4350
	6500	3050	7630	- 1970	6°/6°	3000*	3000*	4450*	4200*
	7000	3250	8130	- 2170	6°/6°	2400*	2400*	3500*	3500*

h1 Altura con mástil plegado
h2 Elevación libre estándar
h3 Elevación de las horquillas
h4 Altura con mástil desplegado
h5 Gran elevación libre
Q Capacidad de elevación, carga nominal
c Centro de carga (distancia)

Ast = Ancho del pasillo
Wa = Radio de giro
a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
l6 = Longitud del palé
b12 = Ancho del palé

FD50CNB / FG50CN

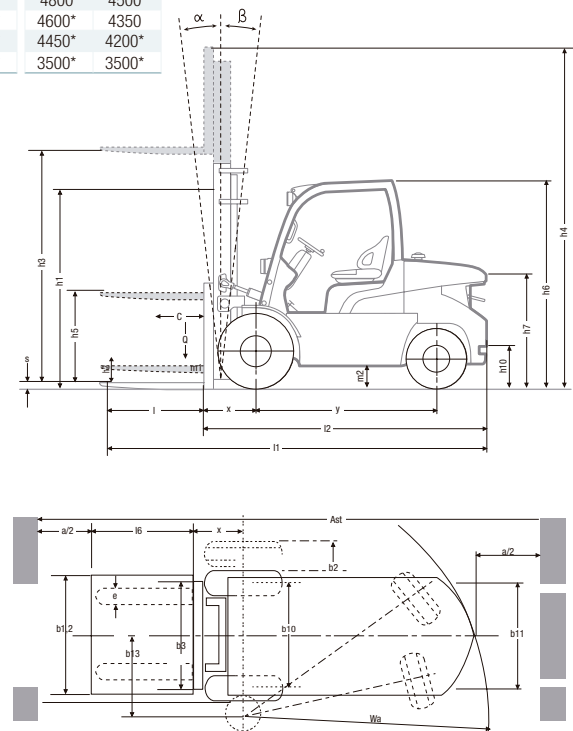
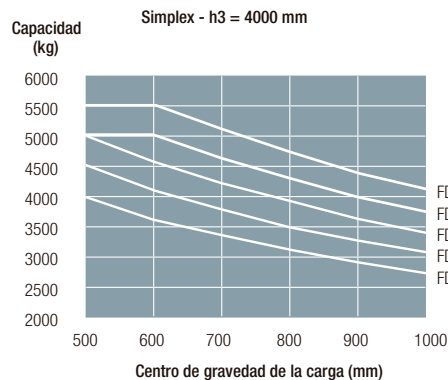
TIPO MÁSTIL	FD50NB / FG50N FD55NB / FG55N					FD50NB/ FG50N	FD55NB/ FG55N	FD50NB/ FG50N	FD55NB/ FG55N
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Angulo inclinación (delante- detrás)	NEUMÁTICO Q@ c=600mm kg	NEUMÁTICO Q@ c=600mm kg	NEUMÁTICO SÓLIDO Q@ c=600mm kg	NEUMÁTICO SÓLIDO Q@ c=600mm kg
SIMPLEX	3000	2250	4280	150 -	6°/12°	5000	5500	4500	5500
	3300	2400	4580	150 -	6°/12°	5000	5500	4500	5500
	3700	2600	4980	150 -	6°/12°	5000	5500	4500	5500
	4000	2850	5280	150 -	6°/12°	5000	5500	4500	5500
	4500	3100	5780	150 -	6°/6°	5000	5500	4500	5500
	5000	3350	6280	150 -	6°/6°	5000	5500*	4500	5500
DUPLEX	5500	3600	6780	150 -	6°/6°	4900*	(4650)*	4500	5500
	6000	3850	7280	150 -	6°/6°	4100*	(3450)*	4400	5350*
	3000	2250	4250	- 1030	6°/12°	5000	5500	4500	5500
	3300	2400	4560	- 1180	6°/12°	5000	5500	4500	5500
TRIPLEX	4100	2850	5360	- 1630	6°/12°	5000	5500	4500	5500
	3700	2050	4980	- 830	6°/6°	5000	5500	4500	5500
	4040	2170	5320	- 950	6°/6°	5000	5500	4500	5500
	4310	2260	5590	- 1040	6°/6°	5000	5500	4500	5500
	4500	2320	5790	- 1100	6°/6°	5000	5500	4500	5500
	4750	2400	6030	- 1180	6°/6°	5000	5450	4500	5500
	5050	2500	6330	- 1280	6°/6°	5000	5500*	4500	5500
	5500	2650	6780	- 1430	6°/6°	4900*	-	4350	5500
	6000	2850	7280	- 1630	6°/6°	4300*	-	4200*	5300*

*Carretilla equipada con ruedas dobles. Consulte con su concesionario para obtener la máxima inclinación trasera permitida para la capacidad especificada.

Pueden producirse cambios en estas especificaciones debido a las mejoras continuas del producto.

FD/FG40-55(C)N(B) Models

Capacidades con diferentes centros de gravedad de la carga



EQUIPOS ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	FD40-458NB	FD50CNB	FD50NB	FD55NB	FG40-45N	FG50CN	FG50N	FG55N
DIÉSEL					LPG			
GENERAL								
Kit antipolvo	●	●	●	●	●	●	●	●
Filtro de línea del convertidor de par	●	●	●	●	●	●	●	●
Tren de potencia, cubierta de junta cardán	●	●	●	●	●	●	●	●
Soporte LPG eliminado					●	●	●	●
Protector inferior del eje trasero	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit de funda del cilindro de inclinación	●	●	●	●	●	●	●	●
Cáncamos de elevación montados en contrapeso	●	●	●	●	●	●	●	●
Placa protectora (cubierta inferior)	●	●	●	●	●	●	●	●
Filtro antipolvo	●	●	●	●	●	●	●	●
Refrigerador de aceite hidráulico	●	●	●	●	●	●	●	●
SISTEMA HIDRÁULICO								
Válvula de control de 3 vías MC	●	●	●	●	●	●	●	●
Válvula de control de 3 vías FC	●	●	●	●	●	●	●	●
Válvula de control de 4 vías MC	●	●	●	●	●	●	●	●
Válvula de control de 4 vías FC	●	●	●	●	●	●	●	●
MÁSTIL, HORQUILLAS Y TABLERO								
Mástil suelto	●	●	●	●	●	●	●	●
Cáncamo de elevación para mástil	●	●	●	●	●	●	●	●
Mástil sin instalar	●	●	●	●	●	●	●	●
Desplazador lateral 1190 mm	●	●	●	●	●	●	●	●
Desplazador lateral 1500 mm* (*Nota: precisa tablero 1500 mm)	●	●	●	●	●	●	●	●
Desplazador lateral integrado 1190 mm	●	●	●	●	●	●	●	●
Eliminación de horquillas	●	●	●	●	●	●	●	●
SISTEMA ELÉCTRICO								
Asidero de refuerzo con botón de bocina	●	●	●	●	●	●	●	●
Control diésel eléctrico (diésel)	●	●	●	●				
Sistema de control de velocidad (LPG)					●	●	●	●
Kit de indicador	●	●	●	●	●	●	●	●
Juego de luces LED	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz LED de trabajo trasera	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicador de peso de la carga (para mástiles simplex y triplex)	●	●	●	●	●	●	●	●
Faro giratorio (naranja)	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz estroboscópica (naranja)	●	●	●	●	●	●	●	●
Interruptor FNR en reposabrazos ajustable* (*Estándar en modelos FC)	●	●	●	●	●	●	●	●

GRENDIA EX

Serie FD / FG40-55(C)N(B)
CARRETILLAS ELEVADORAS
DIÉSEL Y LP GAS

4.0 – 5.5 toneladas



Ergonómico botón de freno de mano



Tecnología LPG avanzada



Cómodas palancas hidráulicas



Controles hidráulicos mediante Fingertips (opcionales)



EQUIPOS ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estandar
- = Opcional

	FD40-458NB	FD50CNB	FD50NB	FD55NB	FG40-45N	FG50CN	FG50N	FG55N
Tejadillo protector y cabina								
DIESEL					LPG			
Asiento de vinilo Grammer MSG 65	●	●	●	●	●	●	●	●
Asiento de tela Grammer MSG 65	●	●	●	●	●	●	●	●
Reposabrazos izquierdo (para modelos FC)	●	●	●	●	●	●	●	●
Reposabrazos izquierdo (para modelos MC)	●	●	●	●	●	●	●	●
Reposabrazos derecho (para modelos FC)	●	●	●	●	●	●	●	●
Reposabrazos derecho (para modelos MC)	●	●	●	●	●	●	●	●
Espejos retrovisores	●	●	●	●	●	●	●	●
Bandeja (**Solo para modelos MC)	●	●	●	●	●	●	●	●
Cabina panelada	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas								
Ruedas neumáticas macizas	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas neumáticas	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas neumáticas macizas de doble tracción	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas neumáticas de doble tracción	●	●	●	●	●	●	●	●
Entorno								
Filtro de aire de un solo elemento	●	●	●	●	●	●	●	●
Filtro de aire de doble elemento	●	●	●	●	●	●	●	●
Escape elevado	●	●	●	●	●	●	●	●

GRENDIA EX

Serie FD / FG40-55(C)N(B)

CARRETILLAS ELEVADORAS DIESEL Y LP GAS

4.0 – 5.5 toneladas



Luces de trabajo frontales LED



Diseño atractivo y robusto



Pedales de estilo automóvil



Cabina panelada PlusCab



Ruedas neumáticas



CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



GRENDIA
EL DIAMANTE VERDE

El color verde de nuestras carretillas representa el compromiso de proteger el medioambiente.

La geometría de nuestro logotipo hace recordar que, como los diamantes, las carretillas elevadoras Mitsubishi son garantía de calidad, fiabilidad y una excelente inversión.

Como cualquier producto que ostente el nombre Mitsubishi, nuestros equipos de manutención se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y completa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁS SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando su sitio web, www.ulmacarretillas.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar.

Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.



CESM1980 (10/19) © 2019 MCFE

MOVE THE WORLD FORWARD **MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP**



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

