



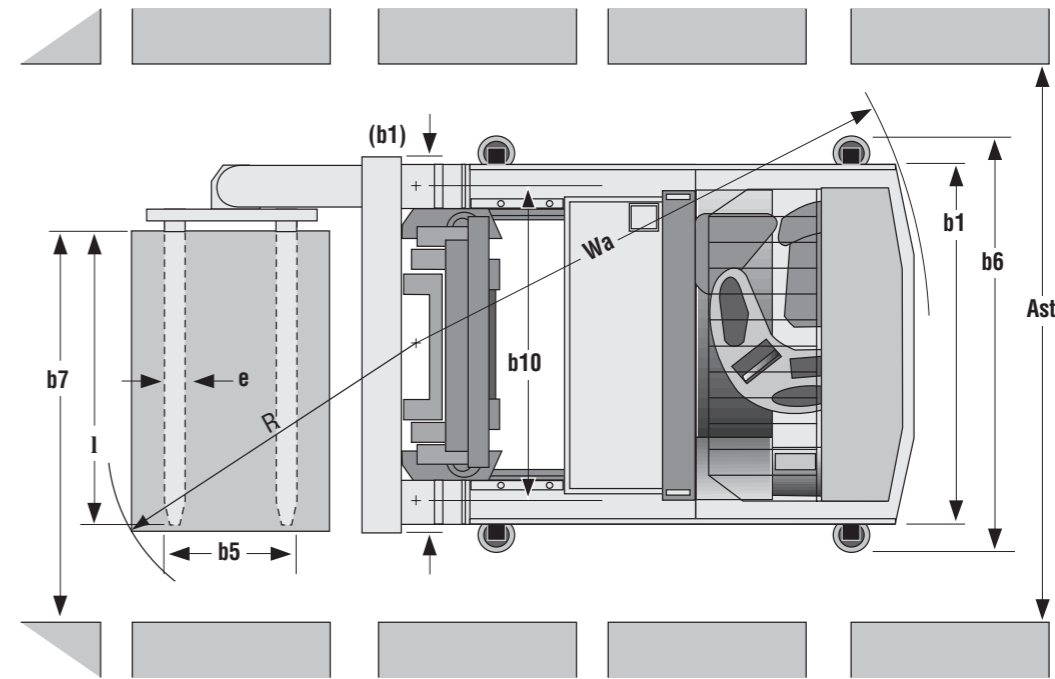
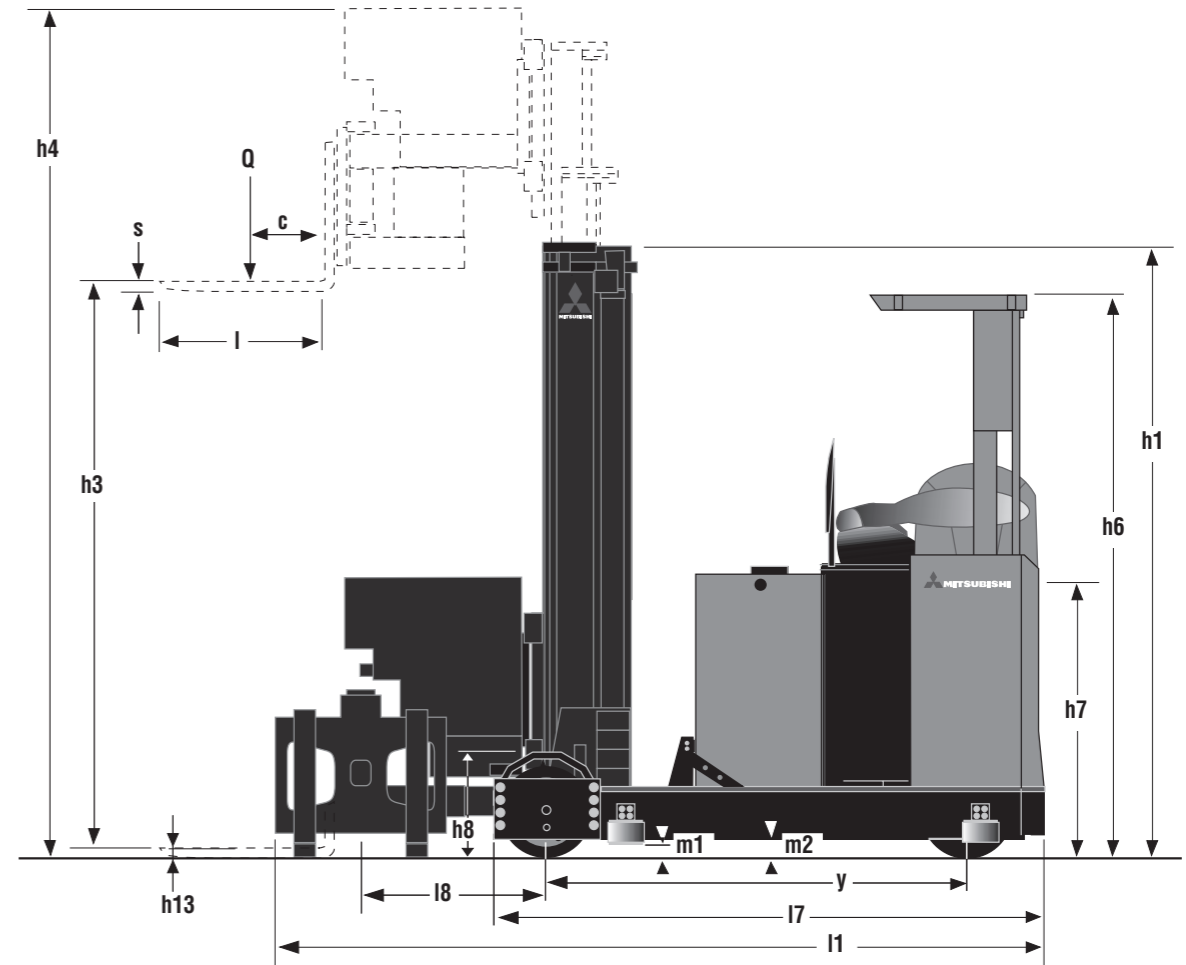
**Carretilla torre**  
**1.2 toneladas**



**TB12**

Características				
1.1	Fabricante			Mitsubishi
1.2	Modelo			TB12
1.3	Fuente de potencia (Eléctrico, Diesel, Gasolina, Gas)			Eléctrico
1.4	Tipo de control (acompañante, sentado, montado de pie)			Sentado
1.5	Capacidad nominal	Q	t	1,2
1.6	Centro de gravedad	c	mm	600
1.9	Distancia entre ejes (horcas bajadas)	y	mm	1590
Pesos				
2.1	Peso de la carretilla (con carga nominal y batería)		kg	7180 (730 Ah *)
2.2	Carga por eje (con carga y batería) adelante/atrás		kg	1280 / 5900
2.3	Carga por eje (sin carga y con batería) adelante/atrás		kg	1740 / 4240
Ruedas y bandajes				
3.1	Bandajes (R-goma/Vul-vulkollan) adelante/atrás			Vul / Vul
3.2	Dimensiones ruedas traseras (diámetro x sección)		mm	343 x 114
3.3	Dimensiones rueda motriz (diámetro x sección)		mm	350 x 140
3.5	No. de ruedas (x = motriz) adelante/atrás			1x / 2
3.6	Anchura entre patas (centro de bandajes) atrás	b10	mm	1300
Dimensiones				
4.2	Altura del mástil replegado	h1		3220
4.4	Elevación útil	h3	mm	5920
4.5	Altura del mástil desplegado	h4	mm	7120
4.7	Altura del tejadillo	h6	mm	2110
4.8	Asiento (comprimido) o altura plataforma	h7	mm	1030
4.10	Altura máxima de las patas	h8	mm	390
4.15	Altura de las horquillas, totalmente bajadas	h13	mm	80
4.19	Longitud total	l1	mm	2990
4.21	Chasis (anchura total)	b1	mm	1440
4.22	Dimensiones de las horquillas (espesor/anchura/longitud)	s,e,l	mm	45 / 130 / 1150
4.25	Ancho exterior de horquillas	b5	mm	470 / 780
4.27	Ancho entre rodillos guía (mínimo)	b6	mm	1700
4.29	Distancia entre horquilla	b7	mm	1310
4.31	Distancia al suelo en su posición más baja	m1	mm	30
4.32	Distancia al suelo (horquillas bajadas)	m2	mm	30
4.34	Anchura pasillo de trabajo (Ast) 800 x 1200 mm carga a lo largo	Ast	mm	1700
4.35	Radio de giro (horquillas bajadas)	Wa	mm	1855
4.37	Longitud de la carretilla sobre los brazos de carga	l7	mm	2030
4.38	Distancia de carga - centro de la carga al punto pivotante de la horquilla	l8	mm	788
Generalidades				
5.1	Velocidad de tracción, carga/vacío		km/h	10.0 / 11.0
5.2	Velocidad de elevación, carga/vacío		m/s	0.25 / 0.30
5.3	Velocidad de descenso, carga/vacío		m/s	0.50 / 0.40
5.4	Velocidad de retracción, carga/vacío		m/s	0.10 / 0.13
5.10	Freno (mecánico, hidráulico, eléctrico)			Mecánico
Motores				
6.1	Motor de tracción (S2 60 Min)		kW	5.5
6.2	Motor de elevación (S3 15%)		kW	9.1
6.4	Voltaje de batería/capacidad (5 horas de descarga)		V / Ah	48 / 730*
6.5	Peso de la batería		kg	1120
Diversidades				
8.1	Tipo de control de velocidad			Variable
8.2	Presión máx. de trabajo para implementos		bar	160

\* Disponible como opción batería de 876 Ah



$Ast = Wa + R + a$   
 $Ast = \text{Ancho de pasillo de circulación}$   
 $Wa = \text{Radio de giro}$   
 $a = \text{Margen de seguridad} = 2 \times 100 \text{ mm}$   
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$

## Características y capacidad del mástil

h3 + h13 Máx. elevación de las horquillas (mm)	h1 Altura total replegado (mm)	h4 Altura total desplegado (mm)
4000	2550	5120
5000	2880	6120
6000	3220	7120
7000	3550	8120
8000	3880	9120
9000	4220	10120

- h1 Altura con mástil replegado
- h3 Elevación de las horquillas
- h4 Altura con mástil desplegado
- h13 Altura de las horquillas,  
totalmente bajadas

*(Consulte su  
concesionario par  
obtener la máxima  
inclinación trasera  
permitida para la  
capacidad especificada)*



WSGM0110 (2/02) ok  
© 2001 MCFE  
Printed in The Netherlands

[mitforklift@mcfe.nl](mailto:mitforklift@mcfe.nl)  
[www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

NOTE: Performance specifications may vary depending on standard manufacturing tolerances, vehicle condition, type of tyres, floor or surface conditions, applications or operating environment. Trucks may be shown with non-standard options. Specific performance requirements and locally available configurations should be discussed with your Mitsubishi Forklift Trucks distributor. Mitsubishi follows a policy of continual product improvement. For this reason, some materials, options and specifications could change without notice.

# ***Diseño ergonómico para facilidad de funcionamiento, excepcional confort del conductor y alta productividad***

- *Funcionamiento silencioso y confortable con amplia visibilidad en todas las direcciones, para el manejo seguro de la carga.*
- *Mástil de 3 etapas y cabeza de torre resistente para llegar a todas las alturas.*
- *Diseño ergonómico y sumamente sensible del mando hidráulico de "pulsación" para el manejo exacto a grandes alturas de elevación.*
- *Unidad de mando hidráulico de alta frecuencia que permite el funcionamiento gradual del motor de la bomba para las funciones hidráulicas individuales.*
- *Funciones plenamente programables y frenado eléctrico para una actuación adaptada a la tarea.*
- *Freno electromagnético de estacionamiento.*
- *La selección global de las funciones de diagnóstico minimiza la localización de averías y el tiempo de parada.*
- *Cabina de apertura basculante para mantenimiento rápido y fácil.*

*cuando*  
**la fiabilidad**  
*lo* **es todo**

**Desarrolladas para ofrecer el máximo rendimiento y una excelente relación calidad/precio, la gama de las prestigiosas carretillas y los equipos de almacén de Mitsubishi han sido fabricados según las más exigentes especificaciones para maximizar la productividad y asegurar la máxima fiabilidad...en cualquier aplicación.**

Es lo que cabe esperar de una de las más importantes corporaciones del mundo, cuyas compañías se sitúan a la cabeza de la tecnología para que el rendimiento, la calidad y la fiabilidad nunca se vean comprometidas. Así sabemos que Mitsubishi satisface el 98% de todas las necesidades de manipulación de materiales, ofreciéndoles una variada gama de competitivas opciones de financiación, que van desde la adquisición directa, al alquiler o el leasing. Así pues, su distribuidor local le podrá asesorar tanto sobre el producto idóneo para su aplicación como sobre y sobre la financiación.

Además, como nos preocupamos porque no tenga ninguna pérdida de tiempo ni dinero, les ofrecemos el máximo nivel de atención al cliente.

A través de una red de distribuidores cuidadosamente seleccionada, ofrecemos mantenimiento de calidad y programas de postventa que incluyen un Programa de Extensión de Garantía del Tren de Potencia que les garantiza una total tranquilidad. Nuestra red de distribuidores cuenta con un amplio stock de repuestos autorizados por fábrica, apoyados por un almacén central que mueve millones de piezas, cuyos niveles de stock se mantienen constantemente y consigue un índice de envío inmediato de pedidos del 95%. Así, su carretilla será reparada en la primera visita.

Encontrarán más información sobre su dealer más próximo en

**[www.carretillas.ulma.es](http://www.carretillas.ulma.es)**

*\* Mitsubishi Forklift Trucks ha recibido **cuatro** premios diferentes en el certamen anual de la Fork Lift Truck en las áreas de **Ergonomía, Ecología e Innovación.***