

# Serie SBP10-16N

Apiladores de conductor acompañante  
Motor AC • 1.0 – 1.6 toneladas

**SBP10N**  
**SBP12N**  
**SBP12NI**  
**SBP12NS**  
**SBP16N**  
**SBP16NI**  
**SBP16NS**

## Añada las ventajas...

Los motores de tracción de C.A. (corriente alterna) proporcionan a estos apiladores para de conductor acompañante varias ventajas, incluida una mayor economía, potencia y eficiencia energética. Un timón ergonómico y un motor extremadamente compacto, combinados con un chasis muy estrecho y excelente visibilidad hacen de ellos dispositivos muy maniobrables

incluso en los espacios más pequeños. Se pueden utilizar por ejemplo a bordo de vehículos de carretera, en apilamiento de bloques o en zonas congestionadas.

Los apiladores tienen una capacidad de elevación de 1,0; 1,2 o 1,6 toneladas. Estos modelos son ideales para apilar a altas elevaciones de hasta 3,3 metros (SBP10N) y hasta 5,4 metros (SBP16N); siendo adecuados para el transporte de cargas a lo largo de distancias de alrededor de 50 metros. Para su utilización en rampas o suelos desiguales, los modelos de elevación iniciales SBP12NI y SBP16NI son las opciones óptimas. Para la manipulación de palés ubicados en el fondo, hay disponibles modelos con patas ajustables SBP12NS y SBP16NS.



### Chasis

- **Gran estabilidad** asegurada mediante la utilización de dos ruedas de bandaje, junto a la rueda de tracción, además de las dos ruedas porteadoras.
- **Bajo centro de gravedad** implica un funcionamiento estable y seguro.
- **Construcción robusta** ofrece una duración excepcional en todas las condiciones.
- **Diseño de alta visibilidad** maximiza la visión de las puntas de las horquillas y del área de trabajo.

### Conjunto de mástil y horquilla

- **Versiones de patas ajustables** permiten el ajuste de la distancia entre las patas de soporte para adaptarse a la anchura de los palés.
- **Puntas de horquillas cónicas** aseguran la entrada y extracción de palés con suavidad.
- **Amplia gama de alturas de elevación y tipos de mástiles** incluye mástiles triplex con el modelo SBP16N y la opción entre mástiles estándar o de elevación libre.

### Tracción

- **Motor de tracción AC** asegura alta potencia para una excelente tracción y respuesta en rampa, además de un funcionamiento suave, silencioso y controlado, soportando turnos prolongados con menos necesidad de mantenimiento.

### Sistema de dirección

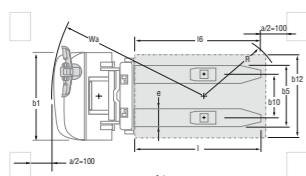
- **Timón de última tecnología** ofrece lo último en diseño ergonómico, comodidad y seguridad.
- **Radio de giro pequeño** – junto con un chasis compacto y una excelente visibilidad, facilitan extraordinariamente las maniobras.

**Serie SBP10-16N**  
**Apiladores de conductor acompañante**  
**Motor AC • 1.0 – 1.6 toneladas**

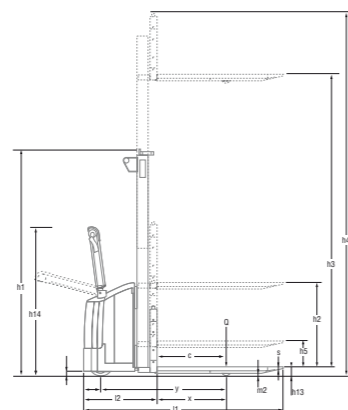
Características			Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
1.1	Fabricante (abreviación)		Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Designación del modelo del fabricante		SBP10N	SBP12N	SBP12NI	SBP12NS	SBP16N	SBP16NI	SBP16NS
1.3	Fuente de potencia: batería, diesel, gas propano, gasolina		Batería	Batería	Batería	Batería	Batería	Batería	Batería
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado		Plataforma	Plataforma	Plataforma	Plataforma	Plataforma	Plataforma	Plataforma
1.5	Capacidad específica de elevación	Q (kg)	1000	1200	1200	1200	1600	1600	1600
1.6	Distancia al centro de carga	c (mm)	600	600	600	600	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x (mm)	788	630	929	650	630	929	650
1.9	Longitud del chasis	y (mm)	1312	1137	1544	1211	1228	1636	1302
Peso									
2.1	Peso de la carretilla con carga nominal y batería (max.)	kg	1813	2088	2253	2050	2670	2835	2600
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz	kg	536/1277	639/1449	1072/1181	625/1425	815/1855	1248/1587	800/1800
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado motriz/carga	kg	586/227	670/220	766/289	600/250	810/260	906/329	750/250
Ruedas y Tren de Potencia									
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora		P/PT	Vul/Vul	Vul/Vul	Vul/Vul	Vul/Vul	Vul/Vul	Vul/Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	(mm)	230x70	230x70	230x70	230x70	230x70	230x70	230x70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	(mm)	85x90	85x90	85x90	85x90	85x75	85x75	85x75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	(mm)	150x50	150x50	150x50	150x50	150x50	150x50	150x50
3.5	Numero de ruedas, lado motriz/carga (x = motrices)		1+1x/2	1+1x/2	1+1x/2	1+1x/2	1+1x/4	1+1x/4	1+1x/4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10 (mm)	506	506	506	506	501	501	501
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11 (mm)	375	385	385	1025-1425	385	385	1025-1425
Dimensiones									
4.2	Altura con mástil plegado (ver tablas)	h1 (mm)	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas
4.4	Elevación estándar	h3 (mm)	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4 (mm)	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas	Véase tablas
4.6	Elevación inicial	h5 (mm)	-	-	115	-	-	115	-
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14 (mm)	892/1371	892/1371	892/1371	892/1371	894/1374	894/1374	894/1374
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13 (mm)	85	85	92	85	85	92	85
4.19	Longitud total	l1 (mm)	1833	1833	1920	1870	1939	2044	1990
4.20	Longitud al frente de las horquillas (incluye el grosor de las horquillas)	l2 (mm)	683	666	770	720	789	894	840
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	800	800	800	1270,1470	800	800	1270,1470
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s / e / l (mm)	64/165/1150	65/165/1150	65/175/1150	40/100/1150	65/165/1150	65/175/1150	40/100/1150
4.24	Ancho tablero	b3 (mm)	566	684	684	980	684	684	980
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5 (mm)	540	550	560	200-980	550	560	200-980
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2 (mm)	20	20	20	20	20	20	20
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast (mm)	n/a	n/a	n/a	2294	n/a	n/a	2409
4.33b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast3 (mm)	n/a	n/a	n/a	1949	n/a	n/a	2064
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast (mm)	2266	2220	2406	2279	2336	2526	2394
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3 (mm)	2104	2094	2194	2149	2210	2314	2264
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1492	1324	1723	1399	1440	1843	1514
Rendimientos									
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h	6.0/6.0	6.0/6.0	6.0/6.0	6.0/6.0	6.0/6.0	6.0/6.0	6.0/6.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s	0.10/0.15	0.13/0.21	0.13/0.21	0.13/0.21	0.15/0.24	0.15/0.24	0.15/0.24
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s	0.25/0.21	0.26/0.21	0.26/0.21	0.26/0.21	0.24/0.24	0.24/0.24	0.24/0.24
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga	%	8/15	8/15	8/15	8/15	8/15	8/15	8/15
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
Motor Eléctrico									
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	1.5 / 10	2.2 / 10	2.2 / 10	2.2 / 10	3.0 / 15	3.0 / 15	3.0 / 15
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga	V /Ah	24 / 160, 230	24 / 160, 230	24 / 160, 230	24 / 160, 230	24 / 270, 345	24 / 270, 345	24 / 270, 345
6.5	Peso de la batería	kg	153-200	153-200	153-200	161-204	230-275	230-275	241-277
Accesorios									
8.1	Tipo de control de velocidad		Continuo	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo

Estas especificaciones pueden cambiar debido a mejoras continuas.

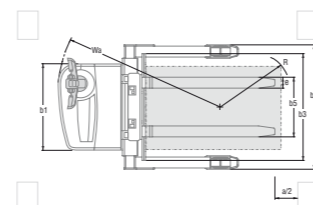
(1) Opciones: Velocidad de traslación más alta: 12 km/h con cargas de hasta 600 kg.



SBP10-16N



SBP10-16N



SBP10-16NS



SBP16NI (con elevación inicial)



Timón ergonómico



Motor de C.A. potente



Acceso de servicio rápido

## Frenos

- **Frenado regenerativo** ofrece un control eficaz, desgaste mínimo de los frenos y mayor vida útil del turno de trabajo.
- **Freno de aparcamiento** se activa automáticamente cuando se desconecta la alimentación proporcionando mayor seguridad en las rampas.

## Sistema hidráulico

- **Elevación y bajada sin sacudidas** proporciona un movimiento más suave del mástil en los modelos de 1,6 toneladas como estándar y en los modelos de 1,2 toneladas como opción.

## Sistemas eléctrico y de control

- **Controlador programable** ajusta la aceleración, velocidad de recorrido y frenada para adaptarse a la aplicación y al conductor, para una mayor versatilidad.
- **Diagnóstico y memoria de fallos** agiliza el servicio y previenen graves averías.
- **Sistema de rodillo de la batería** permite un intercambio rápido de baterías.
- **Cargador incorporado opcional** simplemente conéctelo a una toma de corriente para una recarga adecuada.

## Entorno del conductor y controles

- **La función de velocidad de deslizamiento y cancelación del bloqueo de timón** son estándar para optimizar el control y la seguridad.
- **Asidero del timón con barras cruzadas** desvía los obstáculos del timón y la mano del conductor para proteger tanto a la carretilla como al conductor.
- **Controles de fácil operación** reducen la fatiga y aumentan la productividad.
- **Eje del timón de aluminio ligero pero muy resistente.**
- **Asas de goma cómodas** que no se resbalan y que tienen forma ergonómica para el alcance directo de los controles.
- **Indicador de descarga de la batería y medidor de horas con corte de elevación** como estándar para la protección de la batería y monitorización del uso de la carretilla.
- **Interruptor principal extraíble** se puede utilizar como una llave, para impedir el uso no autorizado del apilador.
- **Pantalla de visualización** alerta a los conductores y técnicos de servicio sobre problemas potenciales - ayudando a evitar averías y avisando del necesario mantenimiento.

## Otras características

- **Sistema de Acceso Rápido** permite un fácil acceso a todas las zonas para comprobación y mantenimiento.

## Opciones

- **Ruedas motrices y de carga** para distintas aplicaciones
- **Elevación y bajada proporcional en los modelos SBP12N, SBP12NI y SBP12NS** (la elevación proporcional es estándar en los modelos SBP16N, SBP16NI y SBP16NS)
- **Respaldo de la carga**
- **Gran variedad de dimensiones de la horquilla**
- **Gran variedad de alturas de elevación**
- **Dispositivo de cambio de batería**
- **Cargador incorporado**
- **Teclado para código clave**
- **Modificación de almacenamiento en frío (Clase III, - 35°C)**

cuando  
**la fiabilidad  
lo es todo**

Diseñadas para ofrecer el máximo rendimiento y una excelente relación calidad/precio, la prestigiosa gama de carretillas y equipos de almacén de Mitsubishi ha sido fabricada según las más exigentes especificaciones para maximizar la productividad y asegurar la máxima fiabilidad...en cualquier aplicación.

Es lo que cabe esperar de una de las más importantes corporaciones del mundo, cuyas compañías se sitúan a la cabeza de la tecnología para que el rendimiento, la calidad y la fiabilidad nunca se vean comprometidas.

Así sabemos que Mitsubishi satisface el 98% de todas las necesidades de manipulación de materiales, ofreciéndoles una variada gama de competitivas opciones de financiación, que van desde la adquisición directa, al alquiler o el leasing.

Así pues, su distribuidor local le podrá asesorar tanto sobre el producto idóneo para su aplicación como sobre la financiación.

Además, como nos preocupamos porque no tenga ninguna pérdida de tiempo ni dinero, le ofrecemos un cuidadísimo servicio de atención al cliente.

A través de una red de distribuidores cuidadosamente seleccionada, les ofrecemos un mantenimiento de calidad y servicio postventa que incluyen una selección de garantías para su total tranquilidad.

Nuestra red de distribuidores cuenta con un amplio stock de repuestos autorizados por fábrica, respaldados por un almacén central que mueve millones de piezas, cuyos niveles de stock se mantienen constantemente y consigue un índice de envío inmediato de pedidos del 97%. Así, su carretilla será reparada en la primera visita.



## Prestaciones y capacidades del mástil

SBP10N				
Tipo de Mástil	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 kg
Simplex	1500	1980	1980	1500
Duplex	2500	1775	3000	195
	2900	1975	3400	195
	3300	2175	3800	195

SBP12N/SBP16N				
Tipo de Mástil	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
Simplex	1500	1950	1950	1500
Duplex	2500	1835	3000	200
	2900	2035	3400	200
	3300	2235	3800	200
	3600	2385	4100	200
Duplex Elevación libre	4300	2735	4800	200
	2500	1775	2940	1355
	2900	1975	3340	1555
	3300	2235	3800	1755
Triplex*	3600	2385	4100	1905
	4300	2735	4800	2255
	4100	1955	4640	-
Triplex Elevación libre*	4300	2020	4840	-
	5400	2385	5940	-
	4100	1955	4640	1475
Triplex Elevación libre*	4300	2020	4840	1540
	5400	2385	5940	1905

SBP12NI/SBP16NI				
Tipo de Mástil	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
Simplex	1500	2055	2055	1505
Duplex	2500	1940	3105	200
	2900	2140	3505	200
	3300	2340	3905	200
	3600	2490	4205	200
Duplex Elevación libre	4300	2840	4905	200
	2500	1940	3105	1360
	2900	2140	3505	1560
	3300	2340	3905	1760
Triplex*	3600	2490	4205	1910
	4300	2840	4905	2260
	4100	2060	4745	-
Triplex Elevación libre*	4300	2125	4945	-
	5400	2490	6045	-
	4100	2060	4745	1480
Triplex Elevación libre*	4300	2125	4945	1545
	5400	2490	6045	1910

SBP12NS/SBP16NS				
Tipo de Mástil	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
Simplex	1500	2030	2030	1500
Duplex	2500	1915	3080	195
	2900	2115	3480	195
	3300	2315	3880	195
	3600	2465	4180	195
	4300	2815	4880	195
Duplex Elevación libre	2500	1915	3080	1355
	2900	2115	3480	1555
	3300	2315	3880	1755
	3600	2465	4180	1905
	4300	2815	4880	2255
Triplex*	4100	2035	4720	-
	4300	2100	4920	-
	5400	2465	6020	-
Triplex Elevación libre*	4100	2035	4720	1475
	4300	2100	4920	1540
	5400	2465	6020	1905

\* = SBP16N, SBP16NI, SBP16NS

h3 + h13 = altura de elevación

h1 = altura replegado

h4 = altura mástil desplegado

h2 + h13 = elevación libre

\* Mitsubishi Forklift Trucks ha recibido **cuatro** premios diferentes en el certamen anual de la Fork Lift Truck en las áreas de **Ergonomía, Ecología e Innovación.**

**MITSUBISHI  
FORKLIFT TRUCKS**

WSSM0932 (01/09)

© 2009 MCFE

Printed in The Netherlands

mitforklift@mcf.nl

**www.mitforklift.com**

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.