

# Serie FBNT

Carretillas Eléctricas de 3 ruedas  
48V motor AC • **1.6 - 2.0 toneladas**

**FB16NT**  
**FB18NT**  
**FB20NT**

## Una combinación insuperable de velocidad, potencia y máxima flexibilidad

Digna sucesora de la prestigiosa serie FBKT de carretillas eléctricas de tres ruedas, la serie FBNT incorpora además todas las ventajas del motor AC y mucho más a esta fórmula de éxito. Resistencia y alta velocidad se han combinado con excelencia ergonómica y un diseño compacto para crear una carretilla que será productiva en cualquier aplicación, interior o exterior...en esquinas muy cerradas o en espacios abiertos.

Su funcionamiento es más suave, silencioso y aun más controlado que nunca. Un avanzado controlador permite la programación instantánea de esta flexible carretilla para satisfacer las necesidades de cualquier conductor y aplicación. Entretanto, su eficaz uso de la energía y su reducido mantenimiento, con intervalos de 500 horas, supone minimizar costes de operación.

### Chasis y carrocería

- **Dimensiones compactas** - que permiten además de una excelente respuesta en dirección y gran estabilidad, una magnífica maniobrabilidad y alta productividad por muy reducido que sea el espacio o muy irregular que sea el suelo.
- **Bajo centro de gravedad** que asegura un funcionamiento estable y seguro.
- **Tejadillo protector redondeado** - que con su perfil especial perfil proporciona una mayor resistencia y protección y permite instalar las cabinas con rapidez, facilidad y seguridad.

### Mástil y horquillas

- **Excepcional visibilidad** - gracias al revolucionario y resistente mástil clear-view que maximiza la seguridad y el rendimiento del conductor.
- **Horquillas de estructura cuadrada** que minimizan los obstáculos a la visibilidad del conductor.
- **Diseño exclusivo del travesaño** combina una excelente resistencia a la torsión en todas las alturas con una visión sin obstáculos
- **Soporte de carga** da estabilidad a la carga.



# Serie FBNT • Carretillas Eléctricas de 3 ruedas

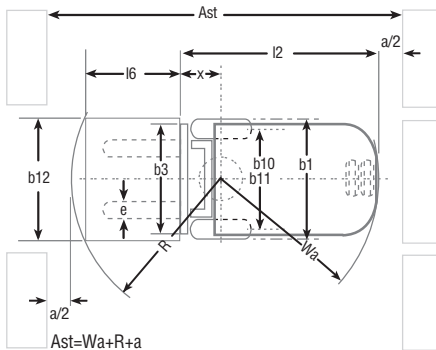
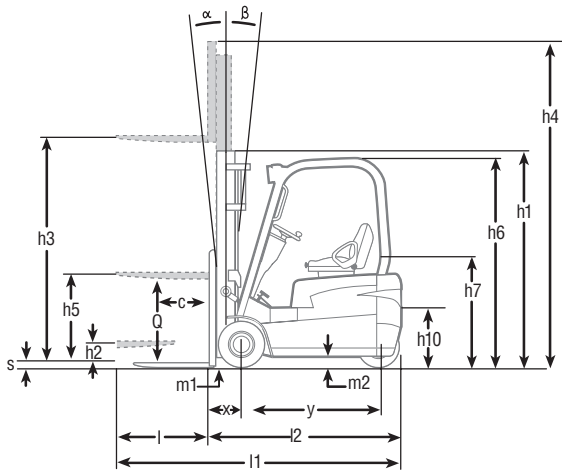
## 48V motor AC • 1.6 - 2.0 toneladas

Características						
1.1	Fabricante (abreviación)			Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Designación del modelo del fabricante			FB16NT	FB18NT	FB20NT
1.3	Fuente de potencia: batería, diesel, gas propano, gasolina			Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
1.4	Control de dirección: conductor acompañado, de pie, sentado			Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	(kg)	1.600	1.800	2.000
1.6	Centro de carga	c	(mm)	500	500	500
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x	(mm)	376	376	387
1.9	Longitud del chasis	y	(mm)	1307	1410	1410
Peso						
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería		kg	3090	3290	3520
2.2	Peso por eje con carga, delantero / trasero		kg	4175/515	4500/590	4870/650
2.3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	1500/1590	1590/1700	1610/1910
Ruedas y Tren de Potencia						
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			SE / SE	SE / SE	SE / SE
3.2	Dimensiones del neumático, delantero			18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
3.3	Dimensiones del neumático, trasero			15 x 4,5-8	15 x 4,5-8	140 / 55 - 9
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)			2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10	(mm)	913	913	935
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11	(mm)	170	170	170
Dimensiones						
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	$\alpha/\beta$	°	6° / 7°	6° / 7°	6° / 7°
4.2	Altura con mástil replegado	h1	(mm)	2105	2105	2105
4.3	Elevación libre	h2	(mm)	80	80	80
4.4	Elevación estándar	h3	(mm)	3265	3265	3265
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4	(mm)	4332	4332	4332
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6	(mm)	2048	2048	2048
4.8	Altura del asiento	h7	(mm)	973	973	973
4.12	Altura del acople para arrastre	h10	(mm)	420	420	420
4.19	Longitud total	l1	(mm)	2813	2916	2952
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2	(mm)	1893	1996	2032
4.21	Anchura total	b1/b2	(mm)	1070	1070	1130
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s / e / l	(mm)	35x100x920	35x100x920	35x100x920
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no			2A	2A	2A
4.24	Ancho del tablero	b3	(mm)	920	920	920
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1	(mm)	75	75	75
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2	(mm)	100	100	100
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x1200 mm	Ast	(mm)	3218	3321	3356
4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x1200 mm	Ast	(mm)	3037	3140	3175
4.35	Radio de giro	Wa	(mm)	1517	1620	1645
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13	(mm)	0	0	0
Rendimientos						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	17/17	17/17	17/17
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.5/0.6	0.44/0.6	0.4/0.6
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.52/0.5	0.52/0.5	0.52/0.5
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga (60 min en ciclo corto)		N	4920/5390	4800/5330	4680/5270
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga (5 min en ciclo corto)		N	13740/14210	13620/14150	13500/14080
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga		%	13/22	13/22	13/22
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga		%	27/35	25/35	23/35
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	4.4/4.0	4.4/4.0	4.5/4.1
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos/hidraulicos/electricos/neumaticas)			Mecánicos / hidraulicos	Mecánicos / hidraulicos	Mecánicos / hidraulicos
Motor Eléctrico						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	5.0x2	5.0x2	5.0x2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	14	14	14
6.3	Batería, DIN 43 531/35/36 A/B/C/no			-	-	-
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de carga		V /Ah	48 V 600Ah	48V 720Ah	48V 720Ah
6.5	Batería, peso		kg	865	1000	1000
6.6	Consumo energético según el ciclo 60 VDI		kWh/h	-	-	-
Accesorios						
8.1	Tipo de control de velocidad			Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC
8.2	Presión hidráulica para implementos		bar	181	181	181
8.3	Caudal de aceite para implementos		l/min	-	-	-
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)		dB(A)	69.1	69.1	69.1
8.5	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia					

## Características y capacidad del mástil

Tipo de Mástil	FB16NT • FB18NT • FB20NT				FB16NT	FB18NT	FB20NT
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Q @ c=500 mm kg	Q @ c=500 mm kg	Q @ c=500 mm kg
Simplex	2000	1460	3045	80	1600	1800	2000
	2560	1740	3605	80	1600	1800	2000
	2760	1840	3805	80	1600	1800	2000
	3000	1960	4045	80	1600	1800	2000
	3290	2105	4335	80	1600	1800	2000
	3720	2365	4765	80	1600	1800	2000
	4090	2550	5135	80	1575	1800	2000
	4480	2755	5525	80	1525	1750	2000
	5000	3015	6045	80	1275	1300	1925
	5500	3265	6545	80	975	1100	1300
6000	3515	7045	80	850	875	1225	
Duplex	3000	1960	4045	915	1600	1800	2000
	3295	2105	4340	1060	1600	1800	2000
	3700	2365	4745	1320	1600	1800	2000
	4030	2550	5075	1505	1575	1800	2000
Triplex	3710	1760	4755	715	1600	1800	2000
	4010	1860	5055	815	1575	1800	2000
	4310	1960	5355	915	1550	1800	2000
	4750	2105	5795	1060	1375	1425	1950
	5090	2225	6135	1180	1375	1425	1800
	5490	2365	6535	1320	1025	1075	1300
	5990	2550	7035	1505	775	800	1225
	6490	2810	7535	1765	675	675	875
	7000	3015	8045	1970	475	500	775

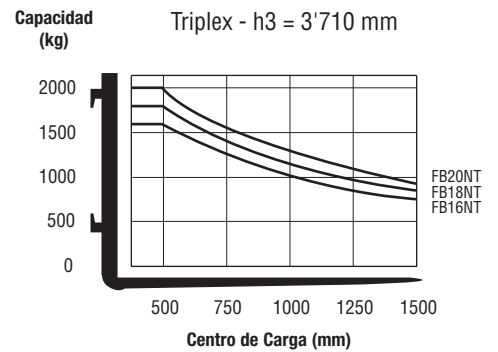
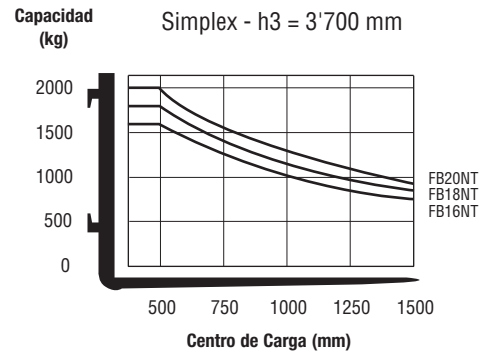
(Consulte su concesionario para obtener la máxima inclinación trasera permitida para la capacidad especificada.)



- Ast = Ancho del pasillo
- Wa = Radio de giro
- a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
- R =  $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
- l6 = Largo del palet (800 or 1000 mm)
- b12 = Ancho del palet (1200 mm)

Compartimento de la batería	FB16NT	FB18NT	FB20NT	
Longitud (min)	mm	531	634	634
Ancho (min)	mm	1016	1016	1016
Altura (min)	mm	650	650	650
Peso Mínimo	kg	865	1000	1000

## Capacidades a diferentes centros de carga



- h1 Altura con mástil replegado
- h2 Elevación libre estándar
- h3 Elevación de las horquillas
- h4 Altura con mástil desplegado
- h5 Gran elevación libre
- Q Capacidad de elevación, carga nominal
- c Centro de carga (distancia)



cuando  
**la fiabilidad  
lo es todo**

Diseñadas para ofrecer el máximo rendimiento y una excelente relación calidad/precio, la prestigiosa gama de carretillas y equipos de almacén de Mitsubishi ha sido fabricada según las más exigentes especificaciones para maximizar la productividad y asegurar la máxima fiabilidad...en cualquier aplicación.

Es lo que cabe esperar de una de las más importantes corporaciones del mundo, cuyas compañías se sitúan a la cabeza de la tecnología para que el rendimiento, la calidad y la fiabilidad nunca se vean comprometidas.

Así sabemos que Mitsubishi satisface el 98% de todas las necesidades de manipulación de materiales, ofreciéndoles una variada gama de competitivas opciones de financiación, que van desde la adquisición directa, al alquiler o el leasing.

Así pues, su distribuidor local le podrá asesorar tanto sobre el producto idóneo para su aplicación como sobre la financiación.

Además, como nos preocupamos porque no tenga ninguna pérdida de tiempo ni dinero, le ofrecemos un cuidadosísimo servicio de atención al cliente.

A través de una red de distribuidores cuidadosamente seleccionada, les ofrecemos un mantenimiento de calidad y servicio postventa que incluyen una selección de garantías para su total tranquilidad.

Nuestra red de distribuidores cuenta con un amplio stock de repuestos autorizados por fábrica, respaldados por un almacén central que mueve millones de piezas, cuyos niveles de stock se mantienen constantemente y consigue un índice de envío inmediato de pedidos del 97%. Así, su carretilla será reparada en la primera visita.

\* Mitsubishi Forklift Trucks ha recibido **cuatro** premios diferentes en el certamen anual de la Fork Lift Truck en las áreas de **Ergonomía, Ecología e Innovación.**



## Tracción

- **Potente motor de tracción AC** que suministra un alto par para la elevación y el descenso rápidos además de suaves y precisos.
- **Retroceso controlado** - y sobresaliente respuesta en rampa, que permiten un funcionamiento seguro y eficaz en pendientes.
- **Muy bajo consumo de los motores AC** - junto con el eficaz reciclaje energético de su potente frenado regenerativo que garantiza unos turnos más prolongados y menos recargas.

## Sistema de dirección

- **Servodirección hidrostática** significa control preciso y suave con el mínimo esfuerzo a cualquier velocidad.
- **Potencia constante** - en ambas ruedas motrices asegura un agarre óptimo y giros precisos sin sorpresas.

## Frenos

- **Material y diseño de alta calidad en pastillas de freno** que minimizan el ruido, el desgaste y los fallos de freno.
- **Frenado regenerativo altamente eficaz** que garantiza un control eficaz y un menor desgaste de frenos.

## Hidráulico

- **Potente motor hidráulico AC** proporciona un alto par para la elevación y el descenso rápidos además de suaves y precisos.

## Sistemas eléctricos y de control

- **Sistema de control de nueva generación** que adapta la aceleración, velocidad de tracción, velocidad de elevación/descenso y frenado, a cada aplicación y a cada conductor, brindando una magnífica versatilidad.
- **Programación** - que incluye modos preprogramados diferentes seleccionados por el usuario y que permite una programación instantánea sin necesidad de herramientas especiales.
- **Conexión de ordenador con el sistema de control** que permite la programación y el análisis de datos de manera precisa.
- **Diagnóstico a bordo y memoria de fallos** que mantienen al conductor y al ingeniero de servicio informados sobre cualquier problema, agilizando el servicio necesario y ayudando a prevenir daños.
- **Sistema Integrado de Presencia** proporciona una alarma de freno de estacionamiento, luz de aviso de cinturón de seguridad y un sistema de interbloqueo del hidráulico y la traslación para mayor seguridad.

## Habitáculo y controles

- **Habitáculo ergonómico** - y equipado con columna de dirección ajustable, control hidráulico opcional mediante fingertips y una cómoda localización de los demás controles, reduciendo la fatiga y mejorando la precisión.
- **Asiento totalmente ajustable de suspensión total** - con sujeción de caderas y cinturón de seguridad, que mantiene al conductor seguro, cómodo y alerta por muy largos que sean los turnos.

## Otras prestaciones

- **Prolongados intervalos de servicio** - 500 horas - y bajo mantenimiento de los motores AC, frenos, sistema eléctrico CAN-bus y otros componentes, que reducen los tiempos de parada y la factura del taller.
- **Concepto RapidAccess** - que permite un mejor acceso al sistema eléctrico al controlador, el acceso rápido y sencillo a todas las áreas para su inspección y mantenimiento.

## Opciones

- **Controles mediante fingertips de última generación con reposabrazos ajustable**
- **Luz estroboscópica**
- **Desplazamiento lateral integrado**
- **Sistema de cambio lateral de batería**
- **Amplia gama de ruedas**



CSSM0707 (11/05)

© 2005 MCFE

Printed in The Netherlands

mitforklift@mcf.nl

www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.